



# El Sustrato ideal para la fabricación de señales



## 3M Sustrato de Aluminio Compuesto

### Descripción:

- Presentación en planchas listas para corte de 1.22m x 2.44m.
- Liviano: 12 kilos por plancha.
- Para la fabricación de cualquier tipo de señal reflectiva y/o señalética interna.
- Fácil de cortar y no necesita preparación adicional para la colocación de láminas reflectivas o vinilos.

### Ventajas:

- No necesita de pintura en su respaldo.
- Alta durabilidad.
- Fácil transporte y manipulación.
- Pesa la mitad que su equivalente en fibra de vidrio.
- Ecoamigable.
- Reducción de tiempos en fabricación de señales.

# Para la fabricación de señales de tránsito y señalética en general.



## 3M Sustrato de Aluminio Compuesto

Panel formado por dos planchas de aluminio adheridas por medio de procesos industriales a un cuerpo de polietileno de alta densidad; ambas caras son planas y completamente lisas para la correcta adhesión de la lámina reflectiva.

Los paneles de acuerdo al diseño y normativa cumplen los siguientes requisitos:

### 1. Espesor

Los paneles tienen un espesor mínimo de tres milímetros con una tolerancia positiva de 0.4 mm (3,0 mm + 0,4 mm). El espesor de cada una de las dos planchas de aluminio que conforman el panel es de 0.3 mm.

### 2. Color

Color: Blanco / Negro.  
Blanco: Para la adhesión del material reflectivo.  
Negro: Respaldo.

### 3. Resistencia al impacto

Tiene una resistencia al impacto de 1650 kgf. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM D732.

### 4. Rigidez a la flexión

Rigidez a la flexión: 70 MPa (14,0 x 10<sup>5</sup> psf). Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM C393.

### 5. Intemperismo

Libre de anomalías luego de ser sometido al procedimiento establecido en la norma ASTM D1654.

### 6. Resistencia a la presión del viento

Libre de deformaciones luego de ser sometido al procedimiento establecido en la norma ASTM E330.

### 7. Expansión térmica

Expansión térmica:  $2.5 \times 10^{-5}$  1/°C. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM D696.

### 8. Temperatura de deformación térmica

Temperatura de deformación térmica: 115°C. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM D648.



## Composición de Sustrato de Aluminio Compuesto



## Contáctenos, lo podemos ayudar

Como líder en la tecnología de láminas reflectivas, 3M puede cubrir sus necesidades específicas. Para conocer más sobre el Sustrato de Aluminio Compuesto, contacte con su representante de 3M, escribanos a:

[www.mmm.com](http://www.mmm.com)

Jesús Balanza Durán | Business Executive  
Traffic Safety Systems Division  
3M, c. Gabriel R. Moreno N°1223 - Edf. TCC Center Piso 5 - Z. San Miguel | La Paz Bolivia  
Office: 214 7933 | Mobile: 720 04959 | Fax: 214 7481  
[jbalanza@mmm.com](mailto:jbalanza@mmm.com) | [www.3m.com](http://www.3m.com)