



TERMOVIAL® SB H1

Material Termoplástico Reflectante Aplicación por Spray

Especificación Técnica

DESCRIPCIÓN: TERMOVIAL® SB H1 es un producto para demarcación vial de alta performance apto para pavimentos asfálticos u hormigones. TERMOVIAL®SB H1 formulado en base a resinas especiales es resistente a los álcalis del hormigón. El producto ofrece una retroreflectividad sostenida en el tiempo gracias a la renovación de la capa superficial.

VENTAJAS:

- Durabilidad.
- Buena adherencia sobre asfalto y hormigón.
- Rápida liberación al tránsito.
- Conservación de las propiedades mecánicas en el tiempo.
- Resistencia a los elementos climáticos.
- Facilidad de aplicación. Gracias a su estudiada formulación, la viscosidad a la temperatura de aplicación es la adecuada para una correcta nivelación, definición de bordes, adherencia al sustrato y a las microesferas sembradas.
- Nuestras modernas instalaciones de producción y control permiten obtener productos de calidad continua. Gracias a las características de nuestro proceso productivo el material en polvo presenta una homogeneidad superior respecto del mercado para un mismo pallet.
- Conservación del color a la temperatura de aplicación y luego de aplicado gracias a la tecnología de resinas y pigmentos utilizada.

EMBALAJE Y ENVASADO:

- Sacos plásticos con formulación en polvo, que permite una fusión más rápida y la incorporación de los envases plásticos (de características termodegradables) a la mezcla fundida.
- Bolsos por pedido.



www.cristacol.com.ar
Callao 1430(B1768AGL), Villa Madero. Pcia de Bs. As.
Argentina +541 4442 1423

Tabla 1. Tipo, uso, condiciones de aplicación.

PRODUCTO, CODIGO	CARACT. ESPECIALES/USO	DISPOSITIVO / USO	ESPESOR mm	CONSUMO kg/m ²	SEMBRADO	TEMP. APLIC, °C
SB H1 TDC551H900	Uso general, líneas longitudinales	Pistola Airspray calefaccionada	1,5 mm	3 kg/m ² nominal	300-500 g/m ²	190-210

Nota: Por ejemplo, se podrá optar por el sembrado simple con H-85, con 20-40 o el Doble Sembrado con 20-40 + H-85, respetando los totales por m² indicados.

APLICACIÓN:

- Se lo aplica en estado fundido, a **una temperatura de entre 190°C y 210°C**. A estas temperaturas tienen la consistencia adecuada para su aplicación. Al enfriarse en forma rápida, permite la liberación al tránsito con un mínimo entorpecimiento del mismo. El espesor aplicado es exactamente el obtenido, al no evaporarse solventes.
- Tanto en pavimentos asfálticos y de hormigón deberá utilizarse previamente nuestras Imprimaciones PRIMEX® para garantizar una perfecta adherencia. En el caso de aplicación sobre hormigón, recomendamos la imprimación PRIMEX® TDS279555.
- Las características de aplicación variarán según el modelo del equipo a utilizar, pero nuestra empresa puede brindarle asesoramiento técnico al usuario en todo lo necesario para una óptima terminación del producto aplicado.
- Además, para obtener una reflectancia inmediata al efectuar la aplicación, se deberán **sembrar Microesferas tipo DROP-ON** antes que el producto se enfríe.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar en lugar fresco y seco al resguardo de fuentes de calor o ignición y del agua. A temperaturas entre 5°C y 35°C.

DATOS TÉCNICOS TÍPICOS:

Propiedad	Valor típico	Método
Densidad	Entre 1,95 y 2,15 g/cm ³	Por desplazamiento en picnómetro, @20°C.
Color	Coordenadas cromáticas según tabla 2.	Una vez a 200°C se vierte el producto formando una probeta y se deja enfriar a 25°C se mide con observador patrón de 10°, geometría del equipo de 45°/0°, iluminante estándar CIE D ₆₅ .
Luminancia (Y)	Mayor a 75	Una vez a 200°C se vierte el producto formando una probeta y se deja enfriar a 25°C se mide con observador patrón de 10°, geometría del equipo de 45°/0°, iluminante estándar CIE D ₆₅ .
Índice de Amarilleo (YE) color blanco.	12 máximo	Una vez a 200°C se vierte el producto formando una probeta y se deja enfriar a 25°C se mide con observador patrón de 10°, geometría del equipo de 45°/0°, iluminante estándar CIE D ₆₅ .
% Ligante	18% mínimo.	ASTM D4797
Punto de Ablandamiento	95°C-110°C	ASTM D36
Viscosidad @200°C	3500-9500 cP	Viscosímetro Brookfield @10 RPM, Spindle 6.
Dureza Shore A	@45°C: 50°-80°; @60°C: 15°-40°	ASTM D7735

	x	y
1	0,355	0,355
2	0,305	0,305
3	0,285	0,325
4	0,335	0,375